

PINZE DIN 6499

TENUTA CON FORI PER REFRIGERANTE

COLLETS DIN 6499

EXTERNALLY COOLED COLLETS



STANDARD PRECISION

Precisione di rotazione
Concentricity specifications

0.008

CARATTERISTICHE / SPECIFICATION / CARACTÉRISTIQUES/ TECHNISCHE DATEN

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Il grado di concentricità delle pinze ER JET CON FORI DI LUBRIFICAZIONE è contenuto in 0,008 mm.
- Sono costruite in acciaio per molle.
- Vengono rettificate sia esternamente che internamente; dopo questa lavorazione, viene eseguita una fase di superfinitura che garantisce un grado di rugosità inferiore a Rz 2,5.
- La vulcanizzazione del taglio canalizza il refrigerante all'interno degli appositi fori della pinza permettendogli di raggiungere l'utensile.
- Massima pressione 40 Bar.

CARACTÉRISTIQUES

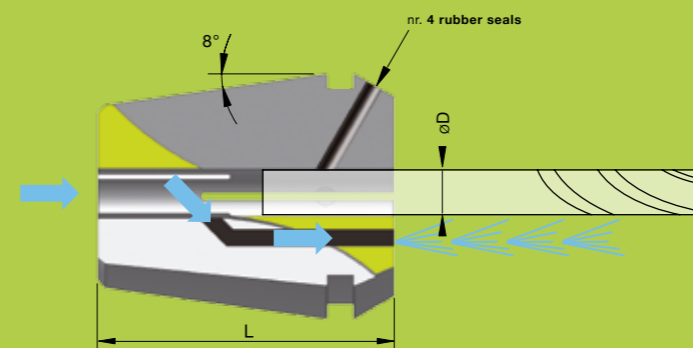
- Le degré de concentration des ER JET PINCES ETANCHE AVEC TROU POUR REFROIDISSEMENT est contenu en 0,008 mm.
- Elles sont fabriquées en acier pour ressorts.
- Elles sont rectifiées aussi bien extérieurement qu'à l'intérieur, après cela, une phase de superfinition est effectuée, garantissant un degré de rugosité inférieur à Rz 2,5.
- La vulcanisation de la coupe, les canaux du fluide de refroidissement à l'intérieur des trous de la pince, ce qui permet d'atteindre l'outil.
- Pression maximale 40 bar.

TECHNICAL FEATURES

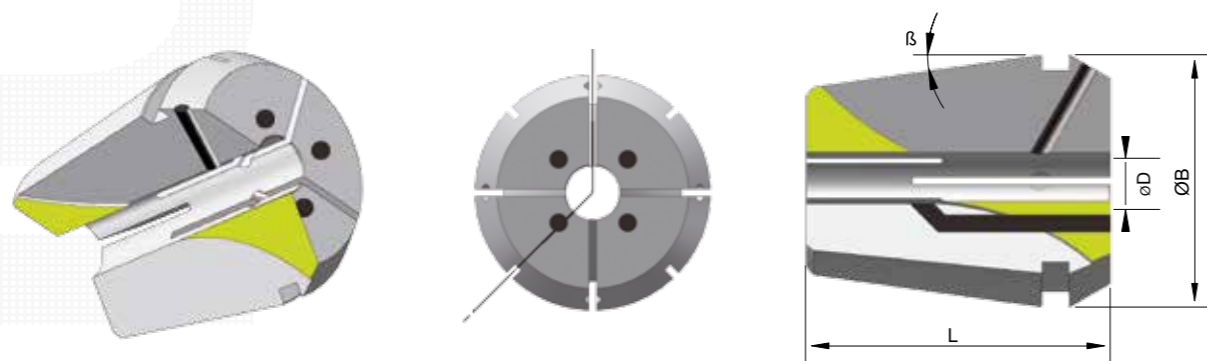
- Concentricity of ER JET EXTERNALLY COOLED COLLETS is contained in 0,008 mm.
- Built in spring steel
- Grounded both externally and internally; after this operation there is an additional phase of finishing, which guarantees a grade of roughness lower than Rz 2,5.
- The vulcanization of the cut, channels the coolant inside the holes of the collet, allowing it to reach the tool.
- Max pressure 40 Bar.

TECHNISCHE DATEN

- Die Rundlaufgenauigkeit der ER JET SPANNZANGEN MIT ABDICHTUNG FÜR INNENKÜHLUNG UND SPRITZDÜSE ist in 0,008 mm eingeschränkt
- Sie sind aus Federstahl gemacht.
- Sie werden sowohl innen als auch außen geschliffen; nach dieser Verarbeitung wird eine Superfeinbearbeitung durchgeführt, die einen Rauheitsgrad versichert, der niedriger als Rz 2,5 ist.
- Die Vulkanisation des Schnitts kanalisiert das Kühlmittel in die Löcher der Klammer, so dass es das Werkzeug erreichen kann.
- Maximaler Druck 40 bar.



TIPO/TYPE	ØD	STEP	L
ER 16JET	3 ÷ 7	0.5	27.5
ER 20JET	4 ÷ 10	0.5	31.5
ER 25JET	3 ÷ 14	0.5	34
ER 32JET	3 ÷ 20	0.5	40
ER 40JET	4 ÷ 25	0.5	46



ER 16JET - EXTERNALLY COOLED COLLETS

NEW

0.008 STANDARD PRECISION

Cod.	Ø D	Ø B	L	β	Cod.	Ø D	Ø B	L	β
ERX.JET.16.3	3	17	27,5	8°	ERX.JET.16.6	6	17	27,5	8°
ERX.JET.16.4	4	17	27,5	8°	ERX.JET.16.7	7	17	27,5	8°
ERX.JET.16.5	5	17	27,5	8°					

ER 20JET - EXTERNALLY COOLED COLLETS

NEW

0.008 STANDARD PRECISION

Cod.	Ø D	Ø B	L	β	Cod.	Ø D	Ø B	L	β
ERX.JET.20.4	4	21	31,5	8°	ERX.JET.20.8	8	21	31,5	8°
ERX.JET.20.5	5	21	31,5	8°	ERX.JET.20.9	9	21	31,5	8°
ERX.JET.20.6	6	21	31,5	8°	ERX.JET.20.10	10	21	31,5	8°
ERX.JET.20.7	7	21	31,5	8°					

ER 25JET - EXTERNALLY COOLED COLLETS

NEW

0.008 STANDARD PRECISION

Cod.	Ø D	Ø B	L	β	Cod.	Ø D	Ø B	L	β
ERX.JET.25.3	3	26	34	8°	ERX.JET.25.9	9	26	34	8°
ERX.JET.25.4	4	26	34	8°	ERX.JET.25.10	10	26	34	8°
ERX.JET.25.5	5	26	34	8°	ERX.JET.25.11	11	26	34	8°
ERX.JET.25.6	6	26	34	8°	ERX.JET.25.12	12	26	34	8°
ERX.JET.25.7	7	26	34	8°	ERX.JET.25.13	13	26	34	8°
ERX.JET.25.8	8	26	34	8°	ERX.JET.25.14	14	26	34	8°

ER 32JET - EXTERNALLY COOLED COLLETS

NEW

0.008 STANDARD PRECISION

Cod.	Ø D	Ø B	L	β	Cod.	Ø D	Ø B	L	β
ERX.JET.32.3	3	33	40	8°	ERX.JET.32.12	12	33	40	8°
ERX.JET.32.4	4	33	40	8°	ERX.JET.32.13	13	33	40	8°
ERX.JET.32.5	5	33	40	8°	ERX.JET.32.14	14	33	40	8°
ERX.JET.32.6	6	33	40	8°	ERX.JET.32.15	15	33	40	8°
ERX.JET.32.7	7	33	40	8°	ERX.JET.32.16	16	33	40	8°
ERX.JET.32.8	8	33	40	8°	ERX.JET.32.17	17	33	40	8°
ERX.JET.32.9	9	33	40	8°	ERX.JET.32.18	18	33	40	8°
ERX.JET.32.10	10	33	40	8°	ERX.JET.32.19	19	33	40	8°
ERX.JET.32.11	11	33	40	8°	ERX.JET.32.20	20	33	40	8°

ER 40JET - EXTERNALLY COOLED COLLETS

NEW

0.008 STANDARD PRECISION

Cod.	Ø D	Ø B	L	β	Cod.	Ø D	Ø B	L	β
ERX.JET.40.4	4	41	46	8°	ERX.JET.40.15	15	41	46	8°
ERX.JET.40.5	5	41	46	8°	ERX.JET.40.16	16	41	46	8°
ERX.JET.40.6	6	41	46	8°	ERX.JET.40.17	17	41	46	8°
ERX.JET.40.7	7	41	46	8°	ERX.JET.40.18	18	41	46	8°
ERX.JET.40.8	8	41	46	8°	ERX.JET.40.19	19	41	46	8°
ERX.JET.40.9	9	41	46	8°	ERX.JET.40.20	20	41	46	8°
ERX.JET.40.10	10	41	46	8°	ERX.JET.40.21	21	41	46	8°
ERX.JET.40.11	11	41	46	8°	ERX.JET.40.22	22	41	46	8°
ERX.JET.40.12	12	41	46	8°	ERX.JET.40.23	23	41	46	8°
ERX.JET.40.13	13	41	46	8°	ERX.JET.40.24	24	41	46	8°
ERX.JET.40.14	14	41	46	8°	ERX.JET.40.25	25	41	46	8°